

FENDT

Fendt vierkantebalenpers





Model	Balenformaten (breedte x hoogte)
990	80 cm x 90 cm
1270	120 cm x 70 cm
1290	120 cm x 90 cm
1290 XD	120 cm x 90 cm
12130	120 cm x 1300 cm

Uitstekende prestaties en hoge betrouwbaarheid.

Ruim 35 jaar geleden werd in het Amerikaanse Hesston de eerste vierkantebalenpers opgeleverd. Dit was het begin van een van de meest succesvolle verhalen in de geschiedenis van de oogsttechniek. Sinds 2000 is de fabriek in Hesston in het bezit van het AGCO-concern. Op basis van tientallen jaren ervaring in de ontwikkeling en productie onderscheiden deze zich van de concurrentie door stabiliteit, duurzaamheid en perfecte techniek. Dankzij continue, praktijkgerichte doorontwikkeling kunt u op dit moment kiezen uit vijf verschillende Fendt-balenpersen van uitstekende kwaliteit.

SUPERIEURE OPNAME

Voor topsnelheden en maximale productie.



Extra centreervijzels zorgen ervoor dat de machine het maaigoed gelijkmatig opneemt, zodat de balen goed gevormd kunnen worden.

Sterke opraper voor een hogere productie

De krachtige opraper is zeer dicht op de bodem geplaatst, zodat het zwad goed wordt opgenomen. De vlakke toevoerhoek voert het maaigoed in een rechte lijn naar de pers. Kenmerkend voor de Fendt-balenpers is bovendien de grote afstand tussen de dissel en de opraper, speciaal bedoeld voor brede zwaden.

Volledige opname van het zwad

De brede opraper van 2,26 meter neemt ook brede zwaden snel en zorgvuldig op met weinig verlies. Nieuw in dit model, speciaal voor een gelijkmatige doorstroom: drukrollen die het maaigoed naar beneden houden en een geleideplaat. De vier rijen met tanden op een dub-

bel bochtverloop zorgen voor een zuivere opname van het maaigoed. Via een grote spiraalveer kan de werkhogte eenvoudig en snel worden ingesteld, zodat de opraper ontlast wordt. Aftastwielen verhinderen dat de opraper te laag komt. Voor het transport van de balenpers kunnen ze worden gedemonteerd.

Gelijkmatig gevormde balen

De twee centreervijzels aan beide kanten persen het maaigoed direct efficiënt samen en voeren het op de juiste breedte naar de voorperskamer. Doordat het materiaal gelijkmatig verdeeld is over de hele breedte, worden de balen bij het persen ook aan de buitenkanten optimaal verdicht.

Duurzaamheid

Productief en stevig tegelijk. Dat geldt voor alle componenten van de pers. Daarom is de opraper voorzien van een dubbelgeleid, gelagerd bochtverloop, dat garandeert dat de machine stabiel en veilig werkt. De tanden worden permanent zwaar belast, dus zijn ze extra versterkt en verhard. Ook het frame en de perskamer zijn extra versterkt, zodat de balenpersen van Fendt probleemloos overweg kunnen met de zwaarste druk.



De loopwielen voorkomen dat de opraper te diep komt te staan en zorgen voor een perfecte opname van het maaigoed. Voor het transport kunnen ze worden gedemonteerd.



De werkhogte kan zonder gereedschap worden versteld door de opraper omhoog te brengen en de pin in de gewenste opening te schuiven.



De nieuwe drukrollen en een geleideplaat zorgen voor een constante doorstroom van het maaigoed naar de pers.

BIJZONDER DICHT GEPERSTE, PERFECTE BALEN

Volledig uniforme balen.

Gelijkmatig gevormd met een gelijkmatige dichtheid

De voorperskamer is van doorslaggevend belang voor een gelijkmatige dichtheid van het stro binnen de baal. Een raffer vult de voorperskamer continu. Pas als deze vol is, wordt de sensorklep onderaan de kamer naar beneden gedruwd. Tegelijkertijd worden de tegenhouders naar achteren verplaatst, zodat het stro het hoofdperskanaal in kan.

Hoge capaciteit gegarandeerd

De voorgeperste laag wordt vervolgens in de perskamer samengedrukt tot een baal met bijzonder hoge dichtheid. Binnenin het hoofdperskanaal zorgen de tegenhouders en de perskamerkleppen voor voldoende weerstand. De zuigersnelheid van 47 slagen per minuut (33 slagen bij serie 12130) garandeert daarbij dat u snel kunt werken, terwijl de machine rustig en stabiel draait.

Stabiele en optimale persdichtheid

Om bij uiteenlopende oogstomstandigheden te zorgen voor een gelijkblijvende balendichtheid, wordt bij iedere zuigerslag het gewicht op de dragers gemeten. Als bijvoorbeeld het gemeten gewicht lager is dan de vooringestelde waarde, wordt de oliedruk op de hydraulische cilinders van de perskamerkleppen automatisch verhoogd voor een hogere weerstand in de perskamer. Zo wordt de persdichtheid volledig automatisch geregeld. De bestuurder voert het gewenste gewicht in en rijdt het zwad af. De automatiek geeft hierbij aan of hij naar links of rechts moet bijsturen voor gelijkmatig gevormde balen.

Hoge capaciteit – goed onder de streep

Dankzij de unieke, hoge persdichtheid zijn de balen mooi zwaar. Bovendien zijn ze steeds gelijkmatig vierkant gevormd, zodat ze eenvoudig kunnen worden gestapeld.

De raffer zorgt voor een continue aanvoer naar de voorperskamer. Pas als de voorperskamer vol is, activeert de sensorklep in de bodem de transporthark. De terughouders worden naar achteren verplaatst, zodat het stro het hoofdperskanaal in kan.



Raffer

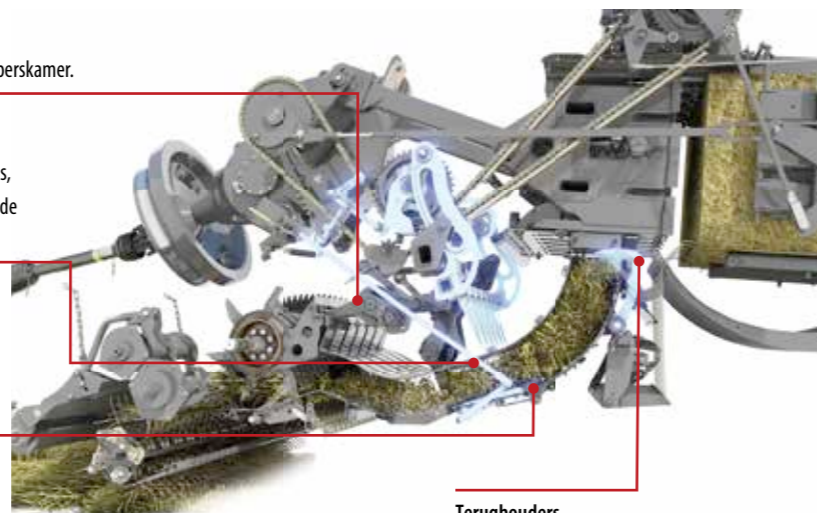
De raffer voert het gewas naar de voorperskamer.

Sensorklep

Als de verdichting in de voorperskamer afgesloten is, wordt er druk uitgeoefend op de kleppen en wordt de transporthark geactiveerd.

Voorperskamer

De voorperskamer wordt gelijkmatig gevuld door de transporteur en in de eerste persstap voorverdicht.



Terughouders

De terughouders zorgen ervoor dat het gewas niet direct in het hoofdperskanaal komt.



De balenpers is voorzien van een intern hydraulisch circuit. De pomp voorziet de perskamerkleppen en de dwarsstroomventilator van olie.



De perskamerkleppen worden automatisch geregeld via de dubbele hydraulische cilinder van het perskanaal.

PROCUT-SNIJ-INSTALLATIE

U bepaalt de gewaslengte.

ProCut – messen die werken

De nieuwe ProCut-installatie snijdt op hoog vermogen: Door de combinatie van de herziene rotorconstructie en de makkelijk toegankelijke messenlade werkt de balenpers nauwkeuriger, sneller en bijzonder efficiënt. Het resultaat: uitstekend veevoer of perfect kort stalstrooisel.

De kern van de snij-installatie: de krachtige rotor

De rotortanden zijn in een V-vorm geplaatst en voeren het maaigoed perfect naar de messen, voor een gelijkmatig, efficiënt snijproces zonder piekbelastingen. De nieuwe snijrotor met 6 rotortanden draait met 120 omwentelingen per minuut, wat zorgt voor een hogere gewasdoorvoer bij een laag brandstofverbruik. De rotortanden zijn verhard met koolstof en bijzonder robuust en slijtvast.

Variabele snijlengte

26 messen (of 17 messen in model 990 S) zorgen voor de ideale gewaslengte voor stro en kuilvoer, dat op 43,5 mm gesneden wordt. Met één druk op de knop halveert u het aantal werkende messen: op het Vario-bedieningspaneel bedient u de schakeling van messengroepen, die hydraulisch de helft van de messen indraait of teruggedraait. Zo bereikt u een gewaslengte van 87 mm. Alle messen zijn verhard met wolframcarbide en kunnen afzonderlijk worden vervangen.

Razendsnel verwisselen

Als u het aantal messen wilt wijzigen of een mes wilt vervangen, kunt u simpelweg de messenlade openen. Hiervoor wordt de messenbalk neergelaten en de lade uitgetrokken met een handgreep. De dubbele hydraulische messenzekering zekert de messen met twee hydraulische cilinders van beide kanten en garandeert zo de veiligheid. Indien nodig kunnen ook de rotortanden worden losgeschroefd en vervangen.

Modellen	990	1270	1290	1290 XD
ProCut-snij-installatie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Diameter snijrotor (mm)	650	650	650	650
Aantal messen	17	26	26	26
Snijlengte (mm)	43,5	43,5	43,5	43,5
Schakeling messengroepen	0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Neerlaatbare messenbodem	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Uittrekbare messenlade	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Standaard uitvoering en opties
 Standaard:
 Optie:



De neergelaten messenlade kan aan de linkerkant van de machine worden getrokken om eenvoudig een mes te vervangen.



V-vormige snijrotor met vastgeschroefde rotortanden. Door het hoge toerental van 120 omwentelingen per minuut heeft de machine een bijzonder hoge snijfrequentie. Zo bereikt u een hogere gewasdoorvoer met optimale snijkwaliteit.

BINDING

Dubbel geknoopt en veilig verpakt.

Betrouwbare binding

Het dubbele knopersysteem van de Fendt-vierkantebalenpers is ontwikkeld in Hesston en is de afgelopen 35 jaar continu doorontwikkeld. Iedere baal wordt stevig afgebonden, met zes knopers voor de kanaalbreedte van 120 cm en vier knopers voor kanaalbreedten van 80 cm. Bij iedere binding worden twee knopen gelegd. Door het dubbele knopersysteem worden de touwhouder en de naalden alleen tijdens het knopen zelf belast. Dit vermindert de slijtage en zorgt dat de knopers altijd klaar zijn voor gebruik.

Alles schoon

De resultaten van de dubbele knoper worden geoptimaliseerd door de geïntegreerde dwarsstroomventilator, die standaard is ingebouwd in iedere vierkantebalenpers van Fendt. De constante luchtstroom blaast binnendringend vuil direct weer weg uit het knoperbereik. De dwarsstroomventilator wordt hydraulisch aangedreven vanuit de pers. Voor het inbrengen van het touw kan de ventilator handig worden weggeklapt.

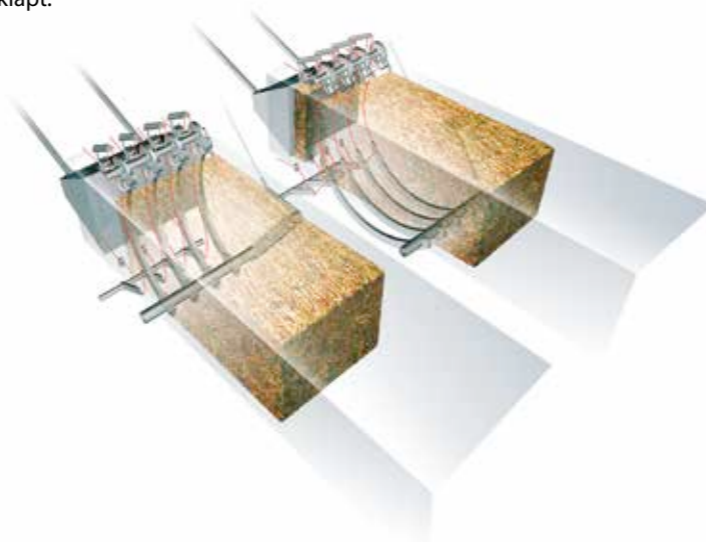
Duurzaam en goed beschermd

De lagers in het knoperbereik zijn afgedicht en beschermd. Zo vragen ze weinig onderhoud bij een lange levensduur. De knoper zelf wordt door de centrale smering van olie voorzien. Op het Vario-bedieningspaneel kunt u de smeerdruk en -termijnen instellen, afhankelijk van de omstandigheden.

Altijd even lang

De lengte van de balen wordt continu exact gemeten door het sterwiel in het midden van de balenkamer, onafhankelijk van de persomstandigheden. Door de synchrone beweging met de balenpers is de meting altijd bijzonder nauwkeurig, zodat de balen altijd even lang zijn.

Niets wordt aan het toeval overgelaten. Ook bij onverwachte gebeurtenissen zorgt een veiligheidsinrichting ervoor dat de naalden niet beschadigd raken.



De beproefde dubbele knopers van de Fendt-vierkantebalenpers garanderen ook bij hoge persdruk een betrouwbare binding.

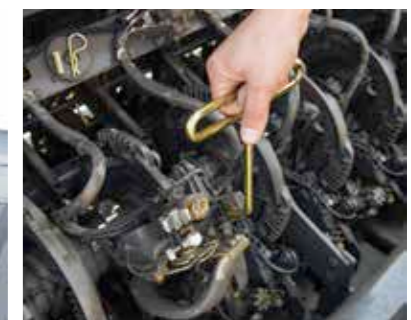
Dankzij een grote onderhoudskap en de klappbare dwarsstroomventilator zijn de knopers altijd eenvoudig toegankelijk.



De nauwkeurige geleiding van het touw door de knoperremmen zorgt voor een gelijkmatige toevoer van touw naar de knoper.



De standaard dwarsstroomventilator zorgt voor een constante luchtstroom, waarmee het knoperbereik grondig wordt vrijgehouden van binnendringende vreemde bestanddelen.



Door de grote onderhoudskapen en de mogelijkheid om afzonderlijke knopers omhoog te klappen, is de toegang voor het onderhoud optimaal.

BINDING

Maximale touwvoorraad.

Mooi en slim

Fendt-vierkantebalenpersen zien er niet alleen goed uit, het zijn ook bijzonder functionele machines. Dankzij de grote zijkleppen kunt u de beschikbare hoeveelheid touw altijd goed overzien. Door de grote touwvoorraad van 30 rollen kan de machine zonder navullen lange werkdagen maken. Doordat de rollen touw in een hoek van 30 graden worden opgeslagen, kan het touw niet wegglijden of in de knoop raken.

'Easy-Fill' – voor eenvoudig navullen van touw

Het unieke 'Easy-Fill'-systeem voor de touwplaatsing maakt het bijzonder eenvoudig om de touwkast bij te vullen. De V-vormige invoerbodem en de hoek van 30 graden voorkomen dat de rollen zich verplaatsen tijdens het rijden. Door de optimale positie van de rollen verloopt het knoopp proces ook vlot. Een speciaal veiligheidsnet voorkomt dat de rollen uit zichzelf afrollen.

Optimaal overzicht

Door de vlakke positie van de rollen touw kunt u de vulstand van de touwkast altijd perfect overzien. Ook het inleggen van een nieuwe draad verloopt hierdoor soepel. Dankzij vlakke positie van de draad hoeven de rollen alleen nog maar ingeschoven te worden. Hierna zijn ze direct klaar om te worden geknoopt. Het arbeidsintensieve omzetten van de rollen is hiermee verleden tijd. Het doordachte verlichtingsontwerp zorgt ervoor dat vullen en knopen ook in het donker geen probleem is.

Extreem grote touwkast

Het hoogseizoen is voor de productie, dus u wilt zo min mogelijk tijd besteden aan onderhoudswerk en andere onderbrekingen. Met een touwvoorraad van 30 rollen kunt u ook op lange werkdagen doorpersen zonder tussenstops. En als u nieuw touw nodig hebt, is dit altijd snel leverbaar via AGCOParts.



Door de vlakke positie van het touw kunt u gemakkelijk en comfortabel navullen.



Het veiligheidsnet houdt alles op zijn plaats.

XD – 'XTRA DENSITY'

Xtra Density – de pers met vermogen.

Extra zwaar

Het rendement in de landbouw wordt mede bepaald door de transportkosten per kilogram geoogst materiaal. Lagere transportkosten betekenen meer winst. De nieuwe Xtra Density-vierkantebalenpersen van Fendt vormen de perfecte oplossing voor de steeds hoger wordende eisen. Met de volledig versterkte aandrijflijnen en de nog stabielere perskamer kunnen balen geperst worden die tot 20% zwaarder zijn dan balen uit een standaardpers.

35% zwaardere hoofdaandrijving

Om tegelijkertijd een hoger balengewicht en een hogere gewasdoorstroom te kunnen leveren, zijn veel elementen van de XD verder geoptimaliseerd. Vooral de aandrijvingscomponenten, zoals de hoofdaandrijving, de kettingen en de tandwielen, zijn versterkt. Het nieuwe XD-vliegwiel van 545 kg is bijna twee keer zo zwaar als het vliegwiel van de standaarduitvoering. Nieuwe zuigerstangen zorgen voor een veilige overdracht van de grotere krachten. Zo kan in totaal meer kracht op de perszuigers worden uitgeoefend.

Ook de perskamer is verbeterd, om nog meer wrijving te kunnen leveren. Daarbij horen een 40 cm extra lange perskamer, sterkere hydraulische cilinders en geoptimaliseerde perskamerkleppen. Het omslagpunt van de zijwanden van het voorste gedeelte is bijvoorbeeld naar achteren verplaatst om zo meer wrijving op de zijkanten te kunnen genereren.

Meer gewicht betekent minder kosten

Het voordeel van zwaardere balen zit hem in de lagere kosten per baal. Zwaardere balen betekent minder balen. Het kost dus minder tijd om de balen van het veld te halen, er past meer gewicht in hetzelfde transportvolume en er is minder opslagruimte vereist. Zo verhoogt de Fendt 1290 XD uw rendement.



Het zware vliegwiel van 545 kg zorgt ervoor dat de pers rustig en gelijkmatig loopt, terwijl de krachtoverbrenging tegelijkertijd bijzonder hoog is.



In de XD-pers is een nieuwe aandrijving ingezet met meer vermogen. De XD-aandrijving is in totaal zo'n 35% zwaarder als in het standaardmodel en kan zo nog meer persdruk genereren.

BEDIENING

Alles onder controle via de Varioterminal.



Direct klaar voor de start met ISOBUS

Alle vierkante balenpersen van Fendt zijn standaard compatibel met ISOBUS. Zo kan de pers ook direct via de Varioterminal of via een terminal van een ISOBUS-compatibele tractor worden bediend. U hoeft slechts één kabel aan te sluiten en uw vertrouwde gebruikersscherm verschijnt op het scherm in de cabine. Met andere bedieningseenheden kunt afhankelijk van de tractor de machine nog eenvoudiger bedienen via de rijhendel.

Intelligente functies, perfect te bedienen

Zoals altijd kan de bestuurder er in de Varioterminal voor kiezen om het menu van de pers schermvullend of gedeeltelijk weer te geven. Hier kan hij ook de doelwaarde voor de gewenste perszuigerlast instellen. De machine regelt de perskamerkleppen dan automatisch. Optioneel is ook een elektrische balenlengteregelaar verkrijgbaar. De bestuurder voert de gewenste balenlengte in en de machine activeert bij deze lengte automatisch de knopers. Door de elektrische verstelling kan snel worden gewisseld tussen verschillende balenlengtes, wat vooral voor loonwerkers interessant is. Via het bedieningspaneel kan de bestuurder bovendien ook de smeerintervallen van de knopersmering instellen, opdrachten invoeren, het aantal balen aflezen en de handmatige bediening van de perskamer inschakelen.

Als optie is ook een elektronische balenweegschaal verkrijgbaar. Hiermee kan de bestuurder direct zien wanneer het gewenste balengewicht bereikt is. In combinatie met het telemetriesysteem AgCommand™ biedt dit de klant of de balentransporteur op zijn eigen computer inzicht in het aantal balen, het gewicht, en hun exacte locatie. Standaard wordt een C1000-bedieningspaneel meegeleverd. Als er geen ISOBUS-compatibele tractor beschikbaar is of als de bestuurder toch de voorkeur geeft aan een ander bedieningspaneel, dan kan hij altijd op deze C1000 terugvallen. Alle functies zijn ook op dit bedieningspaneel beschikbaar.



De belangrijkste eis aan een bedieningsterminal is gebruiksvriendelijkheid. De Fendt-vierkantbalenpers is optimaal geïntegreerd in het gehele bedieningsconcept en kan via de Fendt Varioterminal bediend worden. Het overzichtelijke menu is logisch opgebouwd en daardoor gemakkelijk te gebruiken.



Via de ISOBUS-technologie wordt het menu voor de vierkantbalenpers automatisch geladen, zodat u direct aan het werk kunt.



Het C1000-bedieningspaneel met kleurscherm wordt standaard meegeleverd. Als de tractor niet ISOBUS-compatibel is of als de bestuurder de voorkeur geeft aan een apart bedieningspaneel, is de C1000 hiervoor beschikbaar.

INTELLIGENTE CONSTRUCTIE EN SERVICE

Typisch Fendt – alles op de juiste plaats en service van topniveau.



Bij de ontwikkeling van zijn vierkantebalenpersen heeft Fendt veel aandacht besteed aan de onderhoudsvriendelijkheid. Het onderhoud vraagt significant minder tijd dankzij de grote openslaande zijkleppen en de vetverzegelde lagers.

Doordacht ontwerp

Fendt concentreert zich bij het innoveren niet alleen op de kerntechnologie. Ook de details en het minimaliseren van het benodigde onderhoud krijgen ruim de aandacht. Door de grote kappen is de machine bijvoorbeeld perfect toegankelijk. Extra schijnwerpers onder de kappen ondersteunen de bestuurder in het donker. De automatische knopen- en kettingsmering en de duurzame uitlijning van de kettingen en de aandrijvingszorgers zorgen er ook voor dat de vierkantebalenpersen bijzonder onderhoudsarm is.

De hydraulische balenuitwerper en de uitklapbare balenglijoot maken het werk eenvoudiger. Met een transportsnelheid tot 60 km/u komt u snel op het veld. Optioneel is ook een hydraulische steunvoet verkrijgbaar voor gemakkelijker koppelen en ontkoppelen.

Bandenopties

Fendt heeft ook aan uw bodem gedacht. De machine is voorzien van banden met 620/40-22,5 voor meer drukverdeling, terwijl de transportbreedte toch onder de 3,30 meter blijft. De grote banden zijn gecombineerd met een tandemstuuras, die een snelle en korte draaicirkel oplevert. De stuuras ontziet bij het keren in het veld bovendien de grasranden.

Service van Fendt

Fendt biedt niet alleen innovatieve technologie en hoge kwaliteit. Ook de service voor machine en bestuurder is van het hoogste niveau. Het is onze ambitie om onze klanten het hoogste rendement en het grootste concurrentievoordeel te bieden in dynamische markten.

De aanpassing voor het wegtransport kost minder tijd, dankzij de hydraulische balenuitwerper en de hydraulisch klappbare balenglijoot.

De stuurbare tandemas met nieuwe, optionele 620/40-22,5-banden garandeert een goede bodemdrukverdeling met optimale wendbaarheid.



Met de optioneel verkrijgbare hydraulische steunvoet kan de pers eenvoudig en snel aan de tractor worden gekoppeld of ontkoppeld.

Nieuw is de automatische kettingsmering voor alle belangrijke aandrijfkettingen. Het smeerinterval kan eenvoudig worden ingesteld via het bedieningspaneel.

De machine is standaard voorzien van kabels en een camera-ingang in de terminal aan het einde van de balenperskamer voor goed overzicht rondom de gehele machine.

Een overzicht van de overtuigende technologie.



- | | |
|---|--|
| 1. Dissel boven en onder mogelijk | 11. Transporthark voor het vullen van de hoofdperskamer |
| 2. Hoogteverstelling voor een stabiel draaiende aftakas | 12. Sensorklep |
| 3. Vliegwiel | 13. Voorperskamer met volume 0,285 m ³ |
| 4. Vliegwielrem | 14. Sensoren voor weergave van de rijrichting |
| 5. Zelfvoorzienende hydraulica | 15. Terughouders |
| 6. Oliereservoir | 16. Dwarsstroomventilator met constante luchtstroom |
| 7. Aandrijving met conische tandwielen met rechte tanden | 17. Dubbel werkende hydraulische cilinders voor de automatische regeling van de persdruk |
| 8. Toevoerschroef voor optimale doorstroom van het maaigoed | 18. Verlichting voor onderhoud in de schemering |
| 9. V-vormige ProCut-snijrotor met zes rijen | 19. Stuurbare tandemas |
| 10. Raffer voor het vullen van de voorperskamer | 20. Knopernaalden |

Technische gegevens.



Standaard uitvoering en opties
 Standaard: ■
 Optie: □

Standaard uitvoering en opties
 Standaard: ■
 Optie: □

Vierkantebalenpers		990	1270	1290	1290 XD	12130
Balenformaat	Breedte	m	0,8	1,2	1,2	1,2
	Hoogte	m	0,9	0,7	0,9	0,9
	Max. lengte	m	2,74	2,74	2,74	2,74
Afmetingen en gewichten	Totale breedte – enkele as/tandemas (incl. opraperwielen)	m	3,0	3,0	3,0	3,0
	Totale breedte – banden 620/40x22,5	m	3,0	3,23	3,23	3,23
	Totale lengte met balenglijgoot ingeklapt	m	8,30	8,33	8,33	8,73
	Totale hoogte – tot bovenkant ingeklapte handgreep	m	2,97	2,69	2,69	2,87
	Totale hoogte – tot bovenkant opgestelde handgreep	m	3,27	3,27	3,27	3,27
	Gewicht: enkele resp. tandemas, zonder snij-installatie	kg	6840 / 7440	8460 / 9210	8940 / 9690	9830 / 10580
	Gewicht: tandemas, met snij-installatie	kg	8360	10230	10710	11600
Hoofdaandrijving	Doorsnede vliegwiel	mm	7500	8700	8700	9900
	Breedte vliegwiel	mm	1100	1300	1300	2500
	Gewicht vliegwiel	kg	170	290	290	545
	Overbelastingsbeveiliging		Glijkoppeling, vrijloopp koppeling en breekbout			
Type transmissie		Dichte dubbele reductor				
Opraper	Totale breedte – zonder opraperwielen	m	2,60	2,60	2,60	2,60
	Effectieve werkbreedte	m	2,26	2,26	2,26	2,26
	Aantal tandenrijen		4 tandenrijen met centrale drager			
	Aantal tanden		128	128	128	128
	Tandenafstand		66	66	66	66
	Bescherming aandrijving		Glij- en vrijloopp koppelingen			
	HD-spiraalveren		■	■	■	■
Drukrol met keerplaat		■	■	■	■	
Invoersysteem	Raffer		Vorktype			
	Raffertanden (gehard)		6	6	6	6
	Overbelastingsbeveiliging		Glijkoppeling met wigprofiel			
ProCut-snij-installatie (optioneel)	Aantal messen		17	26	26	26
	Messenzekering		hydraulisch			
	Rotordoorsnede	mm	650	650	650	650
	Schakeling messengroepen		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
	Theoretische snijlengte (standaard)	mm	43,5	43,5	43,5	43,5
	Uittrekbare messenlade		■	■	■	■

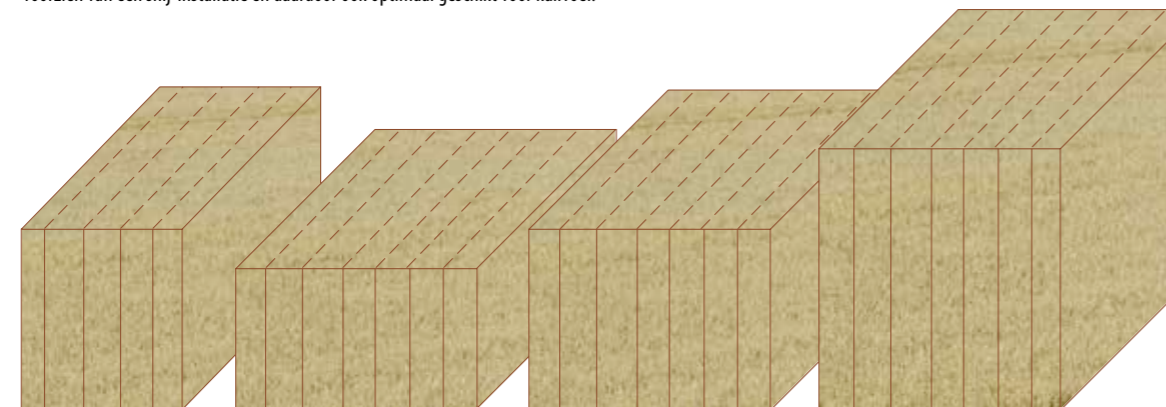
Vierkantebalenpers		990	1270	1290	1290 XD	12130
Zuigers / perskamer	Perszuigersnelheid	slagen/min	47	47	47	33
	Zuigerbeweging	cm	74	74	74	82
Knopersysteem / binding	Touwbinding		Dubbele knoper	Dubbele knoper	Dubbele knoper	Dubbele knoper
	Aantal knopers		4	6	6	6
	Touwvoorraad – hoogwaardig polypropyleen (aantal rollen)		30	30	30	30
	Reinigingsventilator (hydraulische aandrijving)		■	■	■	■
	Automatische smering van de knopers		■	■	■	■
Balenuitwerper	Aantal tanden		8	8	10	10
	Aantal tandenrijen dat kan worden bijgezet		3	3	3	3
Bediening		Onafhankelijke hydraulische bediening voor de achterkant van de balenpers				
Balenglijgoot	Zwaar uitgevoerde balenglijgoot		■	■	■	■
	Indicatie baal afwerpen		■	■	■	■
	Zwenksysteem voor wegtransport		Hydraulische cilinder, bediening achterop de balenpers			
Assen en banden	Bandenformaat enkele as		600/50-22,5	700/50-22,5	700/50-22,5	28Lx26
	Maximumsnelheid enkele as ¹⁾	km/h	40	40	40	40
	Bandenformaat tandemas (standaard)		500/50-17	500/45-22,5	500/45-22,5	500/45-22,5
	Bandenformaat tandemas (optioneel)		620/40-22,5	620/40-22,5	620/40-22,5	620/40-22,5
	Maximumsnelheid tandemas ¹⁾	km/h	60	60	60	60
Bediening / Besturings- en bewakingsysteem	C1000-kleurenbedieningspaneel		■	■	■	■
	ISOBUS		Compatibel met ISOBUS 11783			
Tractorvereisten	Aanbevolen vermogen aftakas – raffer	pk/kW	150/112	160/120	170/127	200/150
	Aanbevolen vermogen aftakas – snij-installatie	pk/kW	180/135	190/142	200/149	250/186
	Type aftakas		Type II: aftakas Ø 35 mm, vertanding met 21 tanden	Type III: aftakas Ø 44 mm, vertanding met 20 tanden		
	Minimale vereisten hydraulisch stuurventiel		2 of 3 dubbel werkende stuurventielen, afhankelijk van de specificatie			
Bijzondere uitvoering	Bijzondere uitvoeringen, verkrijgbaar bij de leverancier		Geïntegreerde balenweegschaal, elektrische instelling van de balenlengte, hydraulische steunvoet, camera met zicht naar achteren, telemetrie AgCommand			

¹⁾ = al of niet op de markt gebracht, afhankelijk van de betreffende wetgeving

Uw Fendt-verkooppartner informeert u graag over andere mogelijke bandencombinaties.

Het optimale balenformaat

Het optimale balenformaat hangt af van het beoogde gebruiksdoel. Om aan alle vereisten te kunnen voldoen, kunt u met de Fendt-balenpersen vier verschillende balenformaten persen. Het topmodel 12130 N is bijzonder geschikt voor droog maaigoed. Het levert balen van 120 tot 130 centimeter, die perfect voldoen aan de eisen van moderne stroverbrandingsinstallaties. De modellen 990 S, 1270 S en 1290 S zijn daarnaast voorzien van een snij-installatie en daardoor ook optimaal geschikt voor kuilvoer.



Balenformaat 990 (BxHxL) 800 x 900 x tot 2740 mm
 Balenformaat 1270 (BxHxL) 1200 x 700 mm x tot 2740 mm
 Balenformaat 1290 (BxHxL) 1200 x 900 x tot 2740 mm
 Balenformaat 12130 (BxHxL) 1200 x 1300 x tot 2740 mm

FENDT

Wie slim is, rijdt Fendt.



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt-Marketing
87616 Marktobendorf, Deutschland

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt is een wereldwijd merk van AGCO.
De informatie over levering, uiterlijk, prestaties, maten en gewichten, brandstofverbruik en bedrijfskosten van de voertuigen is naar beste weten correct ten tijde van ter perse gaan. Zij kunnen tot aan de koop van het voertuig veranderen. Uw Fendt-verkooppartner informeert u graag over eventuele wijzigingen. De afgebeelde voertuigen zijn niet landspecifiek uitgerust.